



FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA (FDS)

Produto: Arame de Soldagem ER70S-6 (AWS A5.1 ER70S-6)

Importador/Distribuidor: Cofer Importadora e Distribuidora Ltda. Revisão: 1.0

Data de Elaboração: 01/01/2026 **Página:** 1 de 16

1. Identificação

Campo	Informação
Nome do Produto	Arame Sólido para Soldagem MIG/MAG ER70S-6
Outros Meios de Identificação	AWS A5.1 ER70S-6; WELDING WIRE
Uso Recomendado	Soldagem a arco elétrico (MIG/MAG) de aços carbono e aços de baixa liga.
Restrições de Uso	Uso exclusivo para soldagem. Não utilizar em ambientes sem ventilação adequada.
Importador/Distribuidor (Brasil)	Cofer Importadora e Distribuidora Ltda.
Endereço (Brasil)	Avenida Progresso 1829, Letra D, SN, Bairro: Centro Industrial, CEP: 35557-000, Carmo do Cajuru, MG
Telefone Comercial (Brasil)	(37) 3512-3500
Telefone Adicional (Brasil)	(37) 99991-5120
E-mail Técnico (Brasil)	adm vendas01@coferatacadista.com.br
Telefone de Emergência (Brasil)	CEATOX - 0800 722 6001

2. Identificação de Perigos

Classificação de Perigo do Produto (no estado em que é fornecido)

O arame de soldagem ER70S-6, em sua forma sólida, é considerado um **Artigo** e **não é classificado como perigoso** de acordo com o Sistema Globalmente Harmonizado (GHS) e a ABNT NBR 14725:2023.

Classificação de Perigo dos Subprodutos (Fumos e Gases de Soldagem)

O processo de soldagem gera fumos e gases que são perigosos à saúde. A classificação de perigo abaixo refere-se aos fumos e gases gerados durante o uso, conforme o GHS e a ABNT NBR 14725:2023.

Classe de Perigo	Categoria
Carcinogenicidade	Categoria 2 (Suspeito de causar câncer)
Toxicidade para Órgãos-Alvo Específicos - Exposição Repetida	Categoria 1 (Danos aos pulmões e sistema nervoso central)
Sensibilização Respiratória	Categoria 1 (Pode causar alergia ou sintomas de asma ou dificuldades respiratórias por inalação)

Elementos de Rotulagem (Fumos de Soldagem)

Elemento	Descrição
Pictograma	GHS08 (Perigo à Saúde)
Palavra de Advertência	PERIGO
Frases de Perigo (H)	H351: Suspeito de causar câncer (por inalação). H334: Pode causar sintomas de alergia ou de asma ou dificuldades respiratórias por inalação. H372: Causa danos aos órgãos (pulmões, sistema nervoso central) por exposição prolongada ou repetida (por inalação).
Frases de Precaução (P)	P201: Obtenha instruções específicas antes da utilização. P260: Não inale as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. P284: Em caso de ventilação inadequada, use proteção respiratória. P308 + P313: EM CASO DE EXPOSIÇÃO OU SUSPEITA DE EXPOSIÇÃO: Consulte um médico.

3. Composição e Informações sobre os Ingredientes

A composição abaixo refere-se aos componentes do arame sólido que podem gerar fumos durante a soldagem.

Componente	Nº CAS	Concentração (%)	Classificação GHS (Substância Pura)
Ferro (Fe)	7439-89-6	> 95	Não classificado
Manganês (Mn)	7439-96-5	1,40 - 1,85	Toxicidade para Órgãos-Alvo Específicos - Exposição Repetida, Categoria 1
Silício (Si)	7440-21-3	0,80 - 1,15	Não classificado
Carbono ©	7440-44-0	0,06 - 0,15	Não classificado
Outros Componentes (P, S, Cu, etc.)	N/A	< 1	N/A

4. Medidas de Primeiros Socorros

Via de Exposição	Medidas de Primeiros Socorros
Inalação (Fumos)	Remova a vítima para local com ar fresco. Se a respiração for difícil, administre oxigênio. Se não estiver respirando, faça respiração artificial. Procure atendimento médico imediatamente.
Contato com a Pele	Lave a área afetada com água e sabão. Se ocorrer irritação ou queimadura por arco elétrico, procure atendimento médico.
Contato com os Olhos	Lave imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas. Procure atendimento médico.
Sintomas e Efeitos Mais Importantes	Irritação do trato respiratório, tosse, dificuldades respiratórias, febre dos fumos metálicos, e em casos de exposição crônica, danos ao sistema nervoso central (Manganismo).
Notas para o Médico	Tratamento sintomático. Considere a exposição a óxidos metálicos (Fe, Mn, Si).

5. Medidas de Combate a Incêndio

Campo	Medidas
Meios de Extinção Apropriados	Use agentes extintores apropriados para o material circundante. O arame não é inflamável.
Perigos Específicos	Não inflamável.
Medidas de Proteção da Equipe de Combate	Use equipamento de proteção respiratória autônomo (SCBA) e vestimentas de proteção completas.

6. Medidas de Controle para Derramamento ou Vazamento

Campo	Medidas
Precauções Pessoais	Use luvas de proteção.
Métodos e Materiais para Contenção e Limpeza	Recolha o arame sólido por meios mecânicos e coloque em recipiente fechado para descarte.

7. Manuseio e Armazenamento

Campo	Medidas
Manuseio Seguro	Use o produto somente em áreas com ventilação adequada e exaustão localizada. Mantenha a cabeça fora dos fumos. Use EPIs adequados.
Armazenamento	Armazene em local seco, fresco e bem ventilado. Mantenha o produto em sua embalagem original, longe de materiais incompatíveis.

8. Controle de Exposição e Proteção Individual

Campo	Medidas
Parâmetros de Controle (Exemplos para Fumos)	Manganês (Mn): TLV-TWA 0,02 mg/m ³ (Fração Respirável) [ACGIH]. Fumos de Soldagem (NOC): TLV-TWA 5 mg/m ³ [ACGIH].
Medidas de Controle de Engenharia	Exaustão localizada e ventilação geral adequadas para manter a concentração de fumos abaixo dos limites de exposição.
Proteção dos Olhos/Face	Máscara de solda com filtro de tonalidade apropriada para proteger contra radiação UV/IV e partículas.
Proteção Respiratória	Em caso de ventilação inadequada, use respirador purificador de ar com filtro para fumos metálicos (P2 ou P3) ou respirador de adução de ar.

9. Propriedades Físicas e Químicas

Propriedade	Valor
Aspecto	Sólido, arame metálico em carretel.
Odor	Inodoro (no estado sólido).
Ponto de Fusão	Aproximadamente 1500 °C (Aço).
Inflamabilidade	Não inflamável.
Densidade	Aproximadamente 7,8 g/cm ³ (Aço).
Solubilidade	Insolúvel em água.

10. Estabilidade e Reatividade

Campo	Informação
Estabilidade Química	Estável sob condições normais de manuseio e armazenamento.
Produtos Perigosos da Decomposição	Fumos e gases de soldagem (óxidos metálicos, CO, CO ₂ , ozônio, óxidos de nitrogênio) gerados durante o uso.

11. Informações Toxicológicas

Campo	Informação
Toxicidade Aguda	Fumos de soldagem podem causar irritação aguda do trato respiratório.
Carcinogenicidade	Fumos de soldagem são classificados pela IARC como Grupo 2B (Possivelmente Carcinogênico para Humanos).
Toxicidade para Órgãos-Alvo Específicos - Exposição Repetida	Exposição crônica a fumos contendo Manganês pode causar danos ao sistema nervoso central (Manganismo).

12. Informações Ecológicas

Campo	Informação
Ecotoxicidade	Não classificado como ecotóxico no estado sólido.
Persistência e Degradabilidade	O arame metálico é inorgânico e não biodegradável.

13. Considerações sobre Destinação Final

Campo	Informação
Métodos de Descarte (Produto)	O resíduo (ponta de arame e escória) deve ser classificado conforme ABNT NBR 10004 após o uso, considerando possível contaminação por metais e resíduos do processo.
Métodos de Descarte (Embalagem)	A embalagem deve ser descartada de acordo com a legislação local para resíduos sólidos. Recomenda-se a reciclagem.

14. Informações sobre Transporte

Campo	Informação
Regulamentações Nacionais e Internacionais	Não classificado como perigoso para transporte (Terrestre, Marítimo, Aéreo).
Número ONU	Não aplicável.

15. Informações sobre Regulamentações

Campo	Informação
Regulamentações Específicas	ABNT NBR 14725:2023 (Ficha com Dados de Segurança). NR-15 (Atividades e Operações Insalubres). NR-26 (Sinalização de Segurança).

16. Outras Informações

Campo	Informação
Legendas e Abreviações	ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists. TLVT-WA: Threshold Limit Value - Time-Weighted Average. IARC: International Agency for Research on Cancer. GHS: Globally Harmonized System.
Validade da FDS	A FDS deve ser revisada sempre que novas informações de segurança se tornarem disponíveis ou, no máximo, a cada 5 anos.
Responsável Técnico	Campo reservado para Nome, CREA/CRQ e Assinatura do Responsável Técnico da Cofer
Aviso	As informações contidas nesta FDS são baseadas no conhecimento técnico e nas regulamentações vigentes. O usuário é responsável por tomar as medidas necessárias para o manuseio seguro do produto.